

## 技术数据表

 Alcom®



## ALCOM CFX ABS+PC 1000 UV 19004

基础聚合物	丙烯腈/丁二烯/苯乙烯 共聚物,改性聚碳酸酯
填料/添加剂系统	抗UV
特殊功能	金属效果,好的流动性
市场细份	汽车,建筑
应用领域	注塑等级
典型应用	外壳件,服装/扣件

预干燥条件 85 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里  
for 2-4 h  
取决于湿度含量  
不必要的 <0,02 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 250-270 °C  
注塑模具温度 60-80 °C

存储 干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	2100	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	60	MPa	ISO 178
拉伸模量	2000	MPa	ISO 527
屈服应力	41	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2.7	%	ISO 527
断裂伸长率	20	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	220	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	150	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	33	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	102	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	89	°C	ISO 75-1/-2
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	9	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	220	°C	-
熔体体积流动速度-载	10	kg	-
收缩率 (24小时)	0.5 - 0.8	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1070	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183